工種・種別・細別	規格	単位	数量	備考
直接製作費(材料費)				
1. 主要材料費				
(1)大型材片材料費				
400材・490材材料費		式	1. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-12 SMA400AW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	517. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-22 SMA400AW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	224. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-25 SMA400AW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	608. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-28 SMA400AW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	804. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-12 SMA490AW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	207. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-22 SMA490BW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	291. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-25 SMA490BW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	174. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-28 SMA490BW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	195. 000	
溶接構造用H型鋼	H-588*300 SMA400AW, ガーダー形式, 形鋼・平 鋼, 形鋼, 12	kg	2, 337. 000	
溶接構造用鋼管	SMA490AW PIPE- φ 500*12, ガーダー形式, 鋼 管, 形鋼, 12	kg	78. 000	
溶接構造用鋼管	SMA490AW PIPE- φ 500*14, ガーダー形式, 鋼 管, 形鋼, 12	kg	91. 000	
一般構造用鋼管	STK490 PIPE-φ500*12, ガーダー形式, 鋼管, 形 鋼, 12	kg	59. 000	
一般構造用鋼管	STK490 PIPE-φ500*14, ガーダー形式,鋼管,形 鋼,12	kg	69. 000	
鋼橋用副資材費	溶接材料込み, 5654kg	式	1. 000	
(2)小型材片材料費				
400材・490材材料費		式	1. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-9 SMA400AW, ガーダー 形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	19. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-12 SMA400AW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	464. 000	

工種・種別・細別	規格	単位	数量	備考
溶接構造用圧延鋼板	PL-16 SMA400AW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	765. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-19 SMA400AW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	158. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-10 SM400A, ガーダー 形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	156. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-45 SMA400CW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	18. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-95 SMA400CW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	402. 000	
溶接構造用圧延鋼板	PL-100 SMA400CW, ガー ダー形式, 鋼板, 鋼板, 17	kg	210. 000	
一般構造用平鋼	FB-25*9 SS400, ガーダー 形式, 形鋼・平鋼, 形鋼, 12	kg	6. 000	
一般構造用平鋼	FB-50*6 SS400, ガーダー 形式, 形鋼・平鋼, 形鋼, 12	kg	6. 000	
溶接構造用平鋼	FB-50*6 SMA400AW, ガー ダー形式, 形鋼・平鋼, 形 鋼, 12	kg	27. 000	
鋼橋用副資材費	溶接材料込み, 2231kg	式	1. 000	
2. 購入部品費				
(1)購入部品費				
購入品費(鋼橋)		式	1.000	
摩擦接合用高力ボルト	S10TW M22*90	組	192. 000	
摩擦接合用高力ボルト	S10TW M22*85	組	192. 000	
摩擦接合用高力ボルト	S10TW M22*75	組	240. 000	
直接製作費(労務費)				
1. 労務費				
(1)労務費				
労務費 (鋼橋)		式	1. 000	
鋼橋製作工	ラーメン,,1連,斜角(θ), -,40m未満,, θ < 45°	式	1. 000	
直接製作費(前処理費)				
1. 前処理費				

工種・種別・細別	規格	単位	数量	備考
(1)前処理費				
素地調整		m²	105. 200	
素地調整	工場塗装 製品ブラスト	m²	1. 000	
直接製作費(塗装費)				
1. 塗装費				
(1)塗装費				
工場塗装	C-5	m²	5. 900	
塗装費(鋼橋)工場	厳しい腐食環境外面, C-5, 淡彩色, 一般作業	m²	1. 000	
工場塗装	D-5	m²	16. 000	
塗装費(鋼橋)工場	箱桁構造内面, D-5 D-6, -, 一般作業	m²	1. 000	
工場塗装	F-11	式	1. 000	
塗装費(鋼橋)工場	高力ボルト継手部, F-11 F-12, -, 一般作業	m²	8. 100	
工場塗装	無機ジンク	m²	0. 900	
工場塗装工	無機ジンク	m²	1. 000	
直接工事費				
1. 輸送費				
(1)輸送費				
輸送費(鋼橋)		式	1. 000	
輸送費(鋼橋)	トラス・アーチ・ラーメ ン, 28, 6. 075, , 0	式	1. 000	
(2)現場取卸				
現場取卸 (鋼桁)		ton	6. 075	
現場取卸(鋼桁)		ton	1. 000	
2. 鋼橋架設工				
(1)架設工				

工種・種別・細別	規格	単位	数量	備考
上部工架設		ton	6. 075	
上部工架設		ton	1. 000	
(2)現場溶接工				
現場溶接工		m	28. 900	
現場溶接工		m	1. 000	
(3)本締め工				
本締工		本	624. 000	
鋼橋用本締め工	624本,発動発電機又は商 用電源	本	1. 000	
ピンテール処理		式	1. 000	
ピンテール処理		本	72. 000	
(4)スラブアンカー現地加工・スタッド工				
スラブアンカー曲げ加工		箇所	16. 000	
スラブアンカー曲げ加工		箇所	1. 000	
スタッド取付工		本	312. 000	
スタッドジベル取付	材工共,,	本	1. 000	
(5)現場塗装工				
現場塗装	F-11	m²	1. 600	
現場塗装 F-11		m²	1. 000	
現場塗装	F-12	m²	7. 100	
現場塗装 F-12		m²	1. 000	
現場塗装	F-13	m²	0.300	
現場塗装 F-13		m²	1. 000	
現場ブラスト		m²	9. 000	
現場ブラスト		m²	1. 000	

工種・種別・細別	規格	単位	数量	備考
3. 直接経費				
(1)直接経費				
架設用クレーン		目	9. 000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排対型(2次)]	,25t吊,運転1日当たり算 出	目	1. 000	
架設工具		供用日	14. 000	
架設工具損料		供用日	1. 000	
仮設ボルト・ドリフトピン損料		供用日	14. 000	
仮設ボルト・ドリフトピン損料		供用日	1. 000	
4. 仮設工				
(1)足場工				
単管足場工		掛㎡	248. 000	
足場工	あり,単管,なし	掛㎡	1. 000	
技術管理費				
1. 現場溶接部検査				
(1)現場溶接部検査				
現場溶接部検査		m	3. 200	
現場溶接部検査	超音波探查 t<30,,	m	1. 000	